

آزمایشگاه و کارگاه ریخته‌گری

مطالعه فرایند انجماد فلزات و آلیاژها و بررسی شرایط بهینه ریخته‌گری در این آزمایشگاه صورت می‌پذیرد. انواع کوره‌های ذوب و سایر تجهیزات جانبی و کوره‌های کنترل اتمسفر و قابل برنامه‌ریزی بدین منظور فراهم شده است.



دستگاه نورد سرد با ظرفیت ۱۸ تن قابلیت انجام نورد نمونه‌های آلیاژی مختلف را دارا بوده و با تغییر فاصله فک‌های دستگاه، می‌توان نورد نمونه‌های با ضخامت ۱۰ میلی‌متر را انجام داد.

